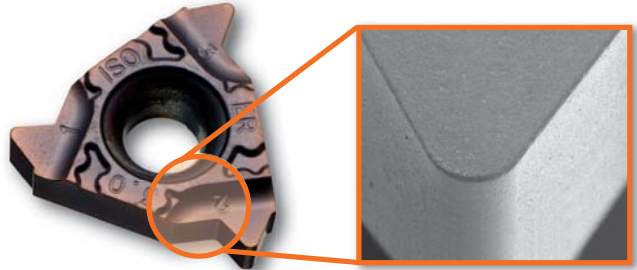


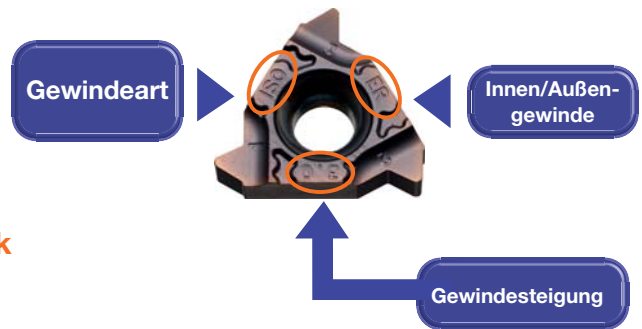
TF Serie zum Gewindedrehen

Vorteile der TF Serie

- Hohe Standzeiten
 - Hohe Wirtschaftlichkeit
 - Sehr gute Gewindefläche
 - Geeignet für Stahl und Rostfreien Stahl
- durch:
- gleichmäßig scharfe Schneidkante (micro Honntechnik)
 - neue FS (TiACN) Beschichtung
 - Feinkornsubstrat
 - guten Spanablauf (-TF Geometrie)
 - preisgünstige Wendepplatten in 5 Stück Verpackungseinheit



Anwendefreundliche Beschriftung



Kompatibel mit vielen Standardträgerwerkzeugen

- Metrisch
- UN Gewinde
- Rohrgewinde
- Whitworth
- [BSPT(PT)(R)(Rc)] Teilprofil
- 60°/50° auch als Teilprofil

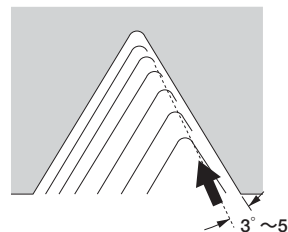
Die ideale Kombination der Mehrbereichssorte PR1115 mit der micro-gehonten Schneidkante ergibt eine hohe Wirtschaftlichkeit

Empfohlene Schnittdaten

Werkstückmaterial	Sorte (Vc:m/min)
	PR1115
Unlegierter Stahl	100~150
Legierter Stahl	100~150
Rostfreier Stahl	60~80

mit Kühlmittel

Empfohlene Zustellung



Zustellwinkel

Zustelltiefe und Anzahl der Durchgänge

11/16Typ (Vollprofil)

Gewinde Typ	Steigung mm·TPI	Bezeichnung	C (mm)	Gesamt ap (mm)	Anzahl Durchgänge	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16				
Metrisch	Außengewinde	0.50mm 16ER 050ISO-TF	0.33	0.38	4	0.14	0.12	0.08	0.04																
		0.75mm 075ISO-TF	0.48	0.53	5	0.17	0.14	0.10	0.08	0.04															
		1.00mm 100ISO-TF	0.64	0.72	5	0.23	0.19	0.15	0.10	0.05															
		1.25mm 125ISO-TF	0.80	0.88	6	0.26	0.21	0.16	0.12	0.08	0.05														
		1.50mm 150ISO-TF	0.95	1.03	6	0.26	0.24	0.21	0.16	0.11	0.05														
		1.75mm 175ISO-TF	1.11	1.19	8	0.26	0.22	0.19	0.16	0.13	0.10	0.08	0.05												
		2.00mm 200ISO-TF	1.27	1.35	10	0.26	0.21	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05	0.05										
		2.50mm 250ISO-TF	1.57	1.65	12	0.26	0.23	0.21	0.18	0.14	0.12	0.10	0.12	0.10	0.10	0.08	0.06	0.05							
		3.00mm 300ISO-TF	1.87	1.95	14	0.26	0.24	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.10	0.10	0.08	0.08	0.05	0.02					
	Innengewinde	1.00mm 111R 100ISO-TF	0.60	0.68	5	0.20	0.18	0.15	0.11	0.04															
		1.25mm 125ISO-TF	0.74	0.82	7	0.20	0.18	0.14	0.12	0.08	0.06	0.04													
		1.50mm 150ISO-TF	0.88	0.96	8	0.24	0.18	0.14	0.10	0.10	0.08	0.07	0.05												
		1.75mm 175ISO-TF	1.02	1.10	9	0.24	0.18	0.16	0.14	0.10	0.10	0.08	0.05	0.05											
		1.00mm 161R 100ISO-TF	0.60	0.68	5	0.20	0.18	0.15	0.11	0.04															
		1.25mm 125ISO-TF	0.74	0.82	7	0.20	0.18	0.14	0.12	0.08	0.06	0.04													
		1.50mm 150ISO-TF	0.88	0.96	8	0.22	0.18	0.14	0.12	0.10	0.08	0.07	0.05												
		1.75mm 175ISO-TF	1.02	1.10	9	0.22	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05	0.05											
		2.00mm 200ISO-TF	1.18	1.26	10	0.24	0.20	0.18	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.05										
Whitworth	Außengewinde	16 TPI 16ER 16W-TF	1.05	1.13	8	0.25	0.21	0.18	0.16	0.12	0.08	0.08	0.05												
		14 TPI 14W-TF	1.19	1.27	9	0.27	0.22	0.18	0.16	0.11	0.10	0.10	0.08	0.05											
		11 TPI 11W-TF	1.50	1.58	12	0.27	0.22	0.18	0.16	0.12	0.12	0.12	0.10	0.10	0.07	0.07	0.05								
	Innengewinde	16 TPI 161R 16W-TF	1.05	1.13	8	0.25	0.21	0.18	0.16	0.12	0.08	0.08	0.05												
		14 TPI 14W-TF	1.19	1.27	9	0.27	0.22	0.18	0.16	0.11	0.10	0.10	0.08	0.05											
11 TPI 11W-TF	1.50	1.58	12	0.27	0.22	0.18	0.16	0.12	0.12	0.12	0.10	0.10	0.07	0.07	0.05										

16Typ (60°/55°Teilprofil)

Gewinde Typ	Steigung mm·TPI	Bezeichnung	Eck-R (rE)	Gesamt ap (mm)	Anzahl Durchgänge	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		
Metric	0.5 mm	16ER A60-TF	0.06	0.33	5	0.10	0.08	0.07	0.05	0.03													
		AG60-TF	0.06	0.33	5	0.10	0.08	0.07	0.05	0.03													
	0.75 mm	16ER A60-TF	0.06	0.51	6	0.14	0.11	0.09	0.07	0.06	0.04												
		AG60-TF	0.06	0.51	6	0.14	0.11	0.09	0.07	0.06	0.04												
	1.00 mm	16ER A60-TF	0.06	0.70	7	0.18	0.13	0.12	0.09	0.08	0.06	0.04											
		AG60-TF	0.06	0.70	7	0.18	0.13	0.12	0.09	0.08	0.06	0.04											
	1.25 mm	16ER A60-TF	0.06	0.89	8	0.18	0.15	0.14	0.12	0.10	0.08	0.07	0.05										
		AG60-TF	0.06	0.89	8	0.18	0.15	0.14	0.12	0.10	0.08	0.07	0.05										
	1.50 mm	16ER A60-TF	0.06	1.08	9	0.21	0.17	0.16	0.14	0.11	0.09	0.08	0.07	0.05									
		AG60-TF	0.06	1.08	9	0.21	0.17	0.16	0.14	0.11	0.09	0.08	0.07	0.05									
	1.75 mm	16ER G60-TF	0.22	1.11	8	0.24	0.20	0.18	0.16	0.13	0.10	0.06	0.04										
		AG60-TF	0.06	1.27	11	0.22	0.20	0.18	0.13	0.11	0.09	0.09	0.08	0.07	0.06	0.04							
	2.00 mm	16ER G60-TF	0.22	1.30	10	0.24	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.09	0.07	0.06	0.04								
		AG60-TF	0.06	1.46	11	0.25	0.22	0.20	0.16	0.14	0.12	0.10	0.09	0.08	0.06	0.04							
	2.50 mm	16ER G60-TF	0.22	1.67	12	0.25	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.12	0.10	0.08	0.06	0.04						
		AG60-TF	0.06	1.84	13	0.25	0.22	0.20	0.19	0.17	0.16	0.14	0.11	0.10	0.09	0.09	0.07	0.05					
	3.00 mm	16ER G60-TF	0.22	2.05	14	0.25	0.23	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10	0.09	0.07	0.05				
		AG60-TF	0.06	2.22	15	0.27	0.25	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10	0.10	0.09	0.08	0.05			
Whitworth	19 TPI	16ER A55-TF	0.06	1.02	8	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.07	0.05										
		AG55-TF	0.06	1.02	8	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.07	0.05										
	48 TPI	16ER A55-TF	0.06	0.37	5	0.12	0.09	0.07	0.05	0.04													
		AG55-TF	0.06	0.37	5	0.12	0.09	0.07	0.05	0.04													
	24 TPI	16ER A55-TF	0.06	0.79	7	0.18	0.16	0.14	0.11	0.08	0.07	0.05											
		AG55-TF	0.06	0.79	7	0.18	0.16	0.14	0.11	0.08	0.07	0.05											
	20 TPI	16ER A55-TF	0.06	0.96	8	0.20	0.18	0.15	0.13	0.10	0.08	0.07	0.05										
		AG55-TF	0.06	0.96	8	0.20	0.18	0.15	0.13	0.10	0.08	0.07	0.05										
	18 TPI	16ER A55-TF	0.06	1.07	9	0.20	0.17	0.16	0.14	0.11	0.09	0.08	0.07	0.05									
		AG55-TF	0.06	1.07	9	0.20	0.17	0.16	0.14	0.11	0.09	0.08	0.07	0.05									
	16 TPI	16ER A55-TF	0.06	1.22	11	0.20	0.18	0.16	0.13	0.11	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06	0.04							
		AG55-TF	0.06	1.22	11	0.20	0.18	0.16	0.13	0.11	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06	0.04							
	14 TPI	16ER G55-TF	0.22	1.23	9	0.22	0.19	0.17	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05									
		AG55-TF	0.06	1.40	11	0.24	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.06	0.05	0.04							
	12 TPI	16ER G55-TF	0.22	1.47	10	0.25	0.23	0.20	0.18	0.15	0.12	0.10	0.07	0.05									
		AG55-TF	0.06	1.64	12	0.24	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.09	0.08	0.06	0.05						
	11 TPI	16ER G55-TF	0.22	1.63	12	0.25	0.22	0.20	0.18	0.17	0.15	0.13	0.10	0.08	0.06	0.05	0.04						
		AG55-TF	0.06	1.79	13	0.25	0.22	0.21	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05	0.05	0.03					
10 TPI	16ER G55-TF	0.22	1.81	12	0.25	0.23	0.20	0.18	0.17	0.16	0.15	0.13	0.12	0.10	0.07	0.05							
	AG55-TF	0.06	1.98	14	0.25	0.22	0.20	0.18	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10	0.09	0.08						